

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, MF: M62X2****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130021 M62X2  |
| GTIN             | 4062406027971 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

|                  |            |
|------------------|------------|
| skok gwintu      | 2 mm       |
| Klasa tolerancji | ISO 1 4H   |
| Klasa tolerancji | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H   |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,20   |
| Klasa tolerancji | ISO 3 6G   |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| Klasa tolerancji | 7H         |
| Klasa tolerancji | 7HX        |
| Klasa tolerancji | 7G         |
| Klasa tolerancji | 7GX        |
| Klasa tolerancji | 6H +0,05   |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,10   |
| Ø otworu rdzenia                  | 60 mm  |
| norma                             | DIN 2184   |
| Chwył kwadratowy □                | 39 mm  |
| głębokość gwintu                  | 93 mm  |
| liczba rowków wiórowych           | 6  |
| długość całkowita L               | 160 mm   |
| Liczba ostrzy Z                   | 6  |
| Ø gwintu                          | 62 mm  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 50 mm  |
| Materiał ostrza                   | HSS  |
| Rodzaj gwintu                     | MF-LH  |
| wielkość gwintu                   | M62 × 2  |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształł nakroju                   | C  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze przelotowym                |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym             |
| kierunek skrawania                | lewe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |