

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M105X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M105X2
GTIN	4062406033811
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 2 mm  
długość całkowita L: 180 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm  
Chwyt kwadratowy □: 44 mm  
Ø otworu rdzenia: 103 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	105 mm
długość całkowita L	180 mm
norma	DIN 2184
głębokość gwintu	157,5 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø otworu rdzenia	103 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu $D_s$	56 mm
skok gwintu	2 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
liczba rowków wiórowych	12
Liczba ostrzy Z	12
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M105 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik