

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M56X5,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M56X5,5
GTIN	4062406029937
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 5,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 50,5 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS
Ø chwytu D _s	40 mm
głębokość gwintu	84 mm
Liczba ostrzy Z	6
liczba rowków wiórowych	6
norma	DIN 2184

skok gwintu	5,5 mm
Ø otworu rdzenia	50,5 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	32 mm
Ø gwintu	56 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M56 × 5,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik