

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M76X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M76X1
GTIN	4062406030735
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS

norma: DIN 2184

Klasa tolerancji: ISO 1 4H

Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwył kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 75 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	8
Liczba ostrzy Z	8
Materiał ostrza	HSS
Ø gwintu	76 mm
norma	DIN 2184

Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,10
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	75 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
głębokość gwintu	114 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M76 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym

kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik