

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M118X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M118X2
GTIN	4062406034115
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 2 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 116 mm

Opis techniczny

norma	DIN 2184
Liczba ostrzy Z	12
liczba rowków wiórowych	12
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Ø gwintu	118 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

długość całkowita L	180 mm
głębokość gwintu	177 mm
skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	116 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M118 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik