

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M100X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M100X0,75
GTIN	4062406033651
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 0,75 mm  
długość całkowita L: 180 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm  
Chwyt kwadratowy □: 44 mm  
Ø otworu rdzenia: 99,25 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	12
norma	DIN 2184
głębokość gwintu	150 mm
Ø gwintu	100 mm
długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	99,25 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
skok gwintu	0,75 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	12
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M100 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik