

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M100X4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M100X4
GTIN	4062406031480
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 4 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 96 mm

Opis techniczny

skok gwintu	4 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø otworu rdzenia	96 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
długość całkowita L	180 mm
norma	DIN 2184
kąt nacięcia	15 stopni

Ø gwintu	100 mm
głębokość gwintu	150 mm
Materiał ostrza 	HSS
Ø chwytu D _s	56 mm
liczba rowków wiórowych	12
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M100 × 4
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik