

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M68X2****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130025 M68X2 |
| GTIN | 4062406030452 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------------|
| Ø otworu rdzenia | 66 mm |
| liczba rowków wiórowych | 6 |
| Materiał ostrza | HSS |
| Ø chwytu D _s | 50 mm |
| głębokość gwintu | 102 mm |
| skok gwintu | 2 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 39 mm |
| Ø gwintu | 68 mm |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 1 4H |
| Klasa tolerancji | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,20 |
| Klasa tolerancji | ISO 3 6G |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| Klasa tolerancji | 7H |
| Klasa tolerancji | 7HX |
| Klasa tolerancji | 7G |
| Klasa tolerancji | 7GX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,05 |
| Klasa tolerancji | 6H +0,10 |
| norma | DIN 2184 |
| Rodzaj gwintu | MF |
| wielkość gwintu | M68 × 2 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze przelotowym |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |