

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M100X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M100X1
GTIN	4062406033668
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 99 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	44 mm
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
głębokość gwintu	150 mm
Liczba ostrzy Z	12
liczba rowków wiórowych	12
Ø otworu rdzenia	99 mm

długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	100 mm
Materiał ostrza 	HSS
norma	DIN 2184
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M100 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik