

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M118X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M118X2
GTIN	4062406031893
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	56 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX

Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,10
Materiał ostrza	HSS
Ø otworu rdzenia	116 mm
liczba rowków wiórowych	12
skok gwintu	2 mm
Ø gwintu	118 mm
Liczba ostrzy Z	12
głębokość gwintu	177 mm
norma	DIN 2184
długość całkowita L	180 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M118 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik