

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M56X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M56X1
GTIN	4062406032104
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 55 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	55 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	32 mm
norma	DIN 2184
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	140 mm
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

liczba rowków wiórowych	6
głębokość gwintu	84 mm
Ø chwytu $D_s$	40 mm
Ø gwintu	56 mm
skok gwintu	1 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M56 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik