

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M100X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M100X1,5
GTIN	4062406033675
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 98,5 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	150 mm
Liczba ostrzy Z	12
norma	DIN 2184
Ø gwintu	100 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	98,5 mm

Ø chwytu D _s	56 mm
skok gwintu	1,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	12
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M100 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik