

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M82X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M82X1
GTIN	4062406030964
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 81 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	8
Ø chwytu D _s	50 mm
liczba rowków wiórowych	8
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	123 mm
Materiał ostrza ;	HSS

Ø gwintu	82 mm
Ø otworu rdzenia	81 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	1 mm
norma	DIN 2184
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M82 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik