

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
MF: M95X6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M95X6
GTIN	4062406031367
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	142,5 mm
skok gwintu	6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
Materiał ostrza	HSS
liczba rowków wiórowych	10
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H

Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,10
norma	DIN 2184
Ø otworu rdzenia	89 mm
Liczba ostrzy Z	10
długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø gwintu	95 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M95 × 6
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik