

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
MF: M56X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M56X0,75
GTIN	4062406029876
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	HSS
Ø gwintu	56 mm
liczba rowków wiórowych	6
Ø otworu rdzenia	55,25 mm
długość całkowita L	140 mm
skok gwintu	0,75 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX

Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Liczba ostrzy Z	6
Chwyt kwadratowy □	32 mm
norma	DIN 2184
głębokość gwintu	84 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M56 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik