

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
MF: M72X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M72X0,5
GTIN	4062406030575
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 71,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	71,5 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Ø gwintu	72 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	0,5 mm
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

Liczba ostrzy Z	8
liczba rowków wiórowych	8
norma	DIN 2184
głębokość gwintu	108 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M72 × 0,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik