

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M60X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M60X1
GTIN	4062406032296
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 1 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm  
Chwyt kwadratowy □: 35 mm  
Ø otworu rdzenia: 59 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
Chwyt kwadratowy □	35 mm
norma	DIN 2184
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
Ø gwintu	60 mm
długość całkowita L	160 mm

Ø otworu rdzenia	59 mm
głębokość gwintu	90 mm
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M60 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik