

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M100X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M100X2
GTIN	4062406033682
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 98 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	98 mm
liczba rowków wiórowych	12
Liczba ostrzy Z	12
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
norma	DIN 2184
Ø gwintu	100 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	44 mm
skok gwintu	2 mm
długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
głębokość gwintu	150 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M100 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik