

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M64X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M64X1,5
GTIN	4062406032494
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 1,5 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwył kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 62,5 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	64 mm
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	96 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
długość całkowita L	160 mm

Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	62,5 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
norma	DIN 2184
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M64 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik