

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M62X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M62X1
GTIN	4062406032395
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 1 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwyt kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 61 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
głębokość gwintu	93 mm
Ø otworu rdzenia	61 mm
norma	DIN 2184
liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	62 mm

długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Liczba ostrzy Z	6
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M62 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik