



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M58X1,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130026 M58X1,5
GTIN	4062406032210
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 45 mm

chwyt kwadratowy: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 56,5 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
norma	DIN 2184

Materiał ostrza 	HSS
Ø gwintu	58 mm
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	56,5 mm
Liczba ostrzy Z	6
chwyt kwadratowy	35 mm
Ø chwytu	45 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	58
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez