

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M60X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M60X1,5
GTIN	4062406032302
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 1,5 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 45 mm
Chwyt kwadratowy □: 35 mm
Ø otworu rdzenia: 58,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	58,5 mm
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
skok gwintu	1,5 mm
Chwyt kwadratowy □	35 mm
Ø chwytu D _s	45 mm
kąt nacięcia	15 stopni

norma	DIN 2184
Ø gwintu	60 mm
głębokość gwintu	90 mm
długość całkowita L	160 mm
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M60 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik