

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M108X2****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130026 M108X2 |
| GTIN | 4062406033880 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 2 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 106 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| liczba rowków wiórowych | 12 |
| długość całkowita L | 180 mm |
| Ø chwytu D _s | 56 mm |
| norma | DIN 2184 |
| Ø gwintu | 108 mm |
| skok gwintu | 2 mm |
| Ø otworu rdzenia | 106 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Materiał ostrza | HSS |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Chwył kwadratowy □ | 44 mm |
| głębokość gwintu | 162 mm |
| Liczba ostrzy Z | 12 |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | M108 × 2 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |