

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M66X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M66X0,75
GTIN	4062406032616
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 0,75 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 65,25 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	65,25 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	0,75 mm
norma	DIN 2184
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	99 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Materiał ostrza 	HSS
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø gwintu	66 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu D _s	50 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M66 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik