

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M100X4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M100X4
GTIN	4062406033705
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	12
skok gwintu	4 mm
głębokość gwintu	150 mm
Norma	DIN 2184
Chwyt kwadratowy □	44 mm
długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	96 mm
Ø gwintu	100 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20

Karta danych

Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,10
Liczba ostrzy Z	12
Materiał ostrza	HSS
Ø chwytu D _s	56 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	M100 × 4
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik