

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M62X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M62X2
GTIN	4062406032418
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 60 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	60 mm
liczba rowków wiórowych	6
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Liczba ostrzy Z	6

norma	DIN 2184
głębokość gwintu	93 mm
Ø gwintu	62 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	2 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M62 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik