

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M95X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M95X0,75
GTIN	4062406033521
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 94,25 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS
norma	DIN 2184
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	142,5 mm
Ø gwintu	95 mm
Ø chwytu D _s	56 mm

Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø otworu rdzenia	94,25 mm
liczba rowków wiórowych	10
długość całkowita L	180 mm
Liczba ostrzy Z	10
skok gwintu	0,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M95 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik