

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M90X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M90X2
GTIN	4062406033422
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 88 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Liczba ostrzy Z	10
norma	DIN 2184
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	88 mm
Ø gwintu	90 mm
kąt nacięcia	15 stopni

skok gwintu	2 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
liczba rowków wiórowych	10
głębokość gwintu	135 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M90 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik