

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M88X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M88X0,75
GTIN	4062406033323
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 0,75 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwyt kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 87,25 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	88 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	87,25 mm
norma	DIN 2184

liczba rowków wiórowych	10
Liczba ostrzy Z	10
głębokość gwintu	132 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	0,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M88 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik