

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M55X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M55X2
GTIN	4062406032050
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 2 mm  
długość całkowita L: 140 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm  
Chwyt kwadratowy □: 32 mm  
Ø otworu rdzenia: 53 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	32 mm
długość całkowita L	140 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø otworu rdzenia	53 mm

norma	DIN 2184
liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	55 mm
głębokość gwintu	82,5 mm
Ø chwytu $D_s$	40 mm
Liczba ostrzy Z	6
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M55 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik