

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M95X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M95X1
GTIN	4062406033538
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 94 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	10
norma	DIN 2184
Liczba ostrzy Z	10
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
skok gwintu	1 mm

długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	94 mm
Ø gwintu	95 mm
głębokość gwintu	142,5 mm
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M95 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik