

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M60X5,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M60X5,5
GTIN	4062406032340
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 5,5 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm  
Chwyt kwadratowy □: 35 mm  
Ø otworu rdzenia: 54,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
głębokość gwintu	90 mm
Ø otworu rdzenia	54,5 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	5,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

Chwył kwadratowy □	35 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
Ø gwintu	60 mm
norma	DIN 2184
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M60 × 5,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik