



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M76X0,75



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130026 M76X0,75
GTIN	4062406032944
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 50 mm

chwyt kwadratowy: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 75,25 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	50 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm

Liczba ostrzy Z	8
Materiał ostrza 	HSS
chwyt kwadratowy	39 mm
skok gwintu	0,75 mm
Ø gwintu	76 mm
Ø otworu rdzenia	75,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 2184
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	76
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez