

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M59X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M59X0,75
GTIN	4062406032265
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 58,25 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	88,5 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu D _s	45 mm
Ø otworu rdzenia	58,25 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Ø gwintu	59 mm

norma	DIN 2184
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	0,75 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	35 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M59 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik