

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M88X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M88X1,5
GTIN	4062406033347
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 1,5 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwył kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 86,5 mm

**Opis techniczny**

Chwył kwadratowy □	39 mm
Liczba ostrzy Z	10
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Ø gwintu	88 mm
skok gwintu	1,5 mm

norma	DIN 2184
liczba rowków wiórowych	10
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	86,5 mm
głębokość gwintu	132 mm
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M88 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik