

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M60X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M60X0,5
GTIN	4062406032272
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 59,5 mm

**Opis techniczny**

norma	DIN 2184
Ø otworu rdzenia	59,5 mm
Chwyt kwadratowy □	35 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
Ø gwintu	60 mm

liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
skok gwintu	0,5 mm
głębokość gwintu	90 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M60 × 0,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik