

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M95X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M95X2
GTIN	4062406033552
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 93 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	10
Ø gwintu	95 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	93 mm
Liczba ostrzy Z	10

głębokość gwintu	142,5 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 2184
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M95 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik