



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M64X0,75



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130026 M64X0,75
GTIN	4062406032470
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 160 mm

Ø chwytu: 50 mm

chwyt kwadratowy: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 63,25 mm

### Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
chwyt kwadratowy	39 mm

Ø gwintu	64 mm
Ø otworu rdzenia	63,25 mm
Ø chwytu	50 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
norma	DIN 2184
Liczba ostrzy Z	6
skok gwintu	0,75 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	64
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez