

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M76X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M76X2
GTIN	4062406032975
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 2 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwył kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 74 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Ø gwintu	76 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø otworu rdzenia	74 mm
Liczba ostrzy Z	8
głębokość gwintu	114 mm
norma	DIN 2184

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	8
Chwył kwadratowy □	39 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M76 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik