



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M92X1



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130026 M92X1
GTIN	4062406033477
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 91 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	92 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Ø otworu rdzenia	91 mm
chwyt kwadratowy	44 mm
norma	DIN 2184
Ø chwytu	56 mm
długość całkowita L _{całk.}	180 mm
Liczba ostrzy Z	10
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	92
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez