

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M62X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130026 M62X0,75
GTIN	4062406032388
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 0,75 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 61,25 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Ø otworu rdzenia	61,25 mm
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	6

norma	DIN 2184
Ø chwytu D_s	50 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø gwintu	62 mm
głębokość gwintu	93 mm
skok gwintu	0,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M62 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik