

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M22X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M22X1,25
GTIN	4062406019655
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10

Ø gwintu	22 mm
Ø otworu rdzenia	20,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
głębokość gwintu	55 mm
skok gwintu	1,25 mm
długość całkowita L	140 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M22 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik