

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X0,5
GTIN	4062406019143
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 ; HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 0,5 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 12 mm
Chwyt kwadratowy □: 9 mm
Ø otworu rdzenia: 15,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	16 mm
Materiał ostrza ;	HSS E
Chwyt kwadratowy □	9 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	110 mm
Ø chwytu D _s	12 mm

norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	15,5 mm
głębokość gwintu	32 mm
skok gwintu	0,5 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16 × 0,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik