

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M23X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M23X2
GTIN	4062406019754
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
skok gwintu: 2 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm  
Chwył kwadratowy □: 14,5 mm  
Ø otworu rdzenia: 21 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	23 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	46 mm
Ø otworu rdzenia	21 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm

długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M23 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik