

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M18X1,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130015 M18X1,5 |
| GTIN | 4062406019341 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------------|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Klasa tolerancji | ISO 1 4H |
| Klasa tolerancji | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,05 |
| Klasa tolerancji | 6H +0,20 |
| Klasa tolerancji | ISO 3 6G |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| Klasa tolerancji | 7H |
| Klasa tolerancji | 7HX |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji | 7G |
| Klasa tolerancji | 7GX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,10 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| norma | DIN 376 |
| skok gwintu | 1,5 mm |
| Ø otworu rdzenia | 16,5 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 11 mm |
| głębokość gwintu | 45 mm |
| Ø gwintu | 18 mm |
| długość całkowita L | 125 mm |
| Rodzaj gwintu | MF |
| wielkość gwintu | M18×1,5 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |