

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M2,5X0,45****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M2,5X0,45
GTIN	4062406018382
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 50 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 2,05 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni

Ø gwintu	2,5 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Ø chwytu	2,8 mm
skok gwintu	0,45 mm
Ø otworu rdzenia	2,05 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
długość całkowita L _{całk.}	50 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	2,5
Wielkość gwintu M/MF-LH	2,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez