

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X0,75
GTIN	4062406019150
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 15,25 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	9 mm
długość całkowita L	110 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	32 mm
skok gwintu	0,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Ø chwytu D _s	12 mm
Ø otworu rdzenia	15,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik