

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M18X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M18X1,75
GTIN	4062406019358
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1,75 mm
długość całkowita L: 125 mm
Ø chwytu D_s: 14 mm
Chwyt kwadratowy □: 11 mm
Ø otworu rdzenia: 16,25 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	18 mm
skok gwintu	1,75 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	125 mm
głębokość gwintu	36 mm
Materiał ostrza 	HSS E

kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	14 mm
Ø otworu rdzenia	16,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M18 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik