

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M17X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M17X1,25
GTIN	4062406019259
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwył kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 15,75 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	15,75 mm
długość całkowita L	125 mm
Materiał ostrza ;	HSS E
głębokość gwintu	34 mm
Ø gwintu	17 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	14 mm

liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	11 mm
skok gwintu	1,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M17 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
piersć barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik