



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M22X1,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130015 M22X1,5
GTIN	4062406019662
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 20,5 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	18 mm
skok gwintu	1,5 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Ø otworu rdzenia	20,5 mm
chwyt kwadratowy	14,5 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	22 mm
długość całkowita L _{całk.}	140 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF-LH	22
Wielkość gwintu M/MF	22
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez